



**Phoenix 167**

<b>TUOTEKUVAUS</b>	Vesiohenteinen, kuumuudessa turpoava palosuojaamaali, jota käytetään kantavien teräsrakenteiden palosuojaukseen kuivissa sisätiloissa.														
<b>SOVELTUVUUS JA KÄYTTÖ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Käytetään teräsrakenteiden palosuojaukseen putkiprofiileille palonkestoajaluokissa R 15...R60.</li> <li>■ Testattu Standardin BS 476: Part 21: 1987 mukaisesti.</li> <li>■ Helppo asentaa, hyvät ruiskutusominaisuudet.</li> <li>■ Pintamaalien värisävyt voidaan valita tuhansista vaihtoehdoista. Näitä ovat BS 4800, RAL, BS 381C, BS 2660, NCS &amp; TVT ja MONOCOLOR värisävytys järjestelmät.</li> <li>■ Palosuojaamaalaus suoritetaan asennuspaikalla tai asemamaalauksena. Asemamaalauksessa palosuojaamaalatut teräkset on pintamaalattava huolellisesti ennen siirtämistä asennuspaikalle. Terästen siirtelyssä on noudatettava erityistä huolellisuutta maalivaurioiden minimoimiseksi. (ks. asennusohjeet).</li> <li>■ Palosuojaamaali on tarkoitettu käytettäväksi kuivissa sisätiloissa rasitusluokissa C1, standardin ISO 12944-2: 1998 mukaisesti..</li> </ul>														
<b>KIINTOAINETILAVUUS</b>	68 ± 2%														
<b>KALVOPAKSUUS</b>	<b>MÄRKÄKALVO</b> 0,370 – 5,300 mm	<b>KUIVAKALVO</b> 0,250 -3,600 mm													
<b>RIITTOISUUS</b>	1,05 m <sup>2</sup> /l = 650 µm.														
<b>MAALAUSMENETELMÄT</b>	Korkeapaineruiskutus, sivellin- tai telalevitys.														
<b>KUIVUMIS - JA PÄÄLLEMAALAUSSAJAT</b>	<p><b>Kuivakalvo: 650 µm, suhteellinen kosteus 70%. kts. Kuivuminen ja päällemaalaus</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>LÄMPÖTILA</th> <th>10°C</th> <th>20°C</th> <th>25°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PÖLYKUIVA</td> <td>12 h</td> <td>4 h</td> <td>3 h</td> </tr> <tr> <td>PÄÄLLEMAALAUSSAIKA MIN.</td> <td>48 h</td> <td>24 h</td> <td>20 h</td> </tr> </tbody> </table>			LÄMPÖTILA	10°C	20°C	25°C	PÖLYKUIVA	12 h	4 h	3 h	PÄÄLLEMAALAUSSAIKA MIN.	48 h	24 h	20 h
LÄMPÖTILA	10°C	20°C	25°C												
PÖLYKUIVA	12 h	4 h	3 h												
PÄÄLLEMAALAUSSAIKA MIN.	48 h	24 h	20 h												
<b>VÄRISÄVY</b>	Vaalea.														
<b>KIILTORYHMÄ</b>	Matta.														
<b>KÄYTTÖKELPOISUUS</b>	Avaamattomassa purkissa 12 kk (+ 25°C).														
<b>TIHEYS</b>	n. 1270 kg / m <sup>3</sup> .														
<b>VARASTOINTI</b>	Varastointi kuivassa sisätilassa, +5°C - + 25°C lämpötilassa. Ei saa jäätyä.														
<b>SEKOITUS</b>	Maalia ei normaalisti ohenneta. Sekoitettava huolellisesti ennen käyttöä.														
<b>OHENNE</b>	Maaliin voidaan lisätä vettä n. 2 %.														
<b>KUIVUMINEN JA PÄÄLLEMAALAUSSAJAT</b>	<p>Maalin kuivuminen ja päällemaalaus aika ovat riippuvaisia maalikalvon paksuudesta, lämpötilasta, ilman suhteellisesta kosteudesta sekä ilmanvaihdosta. Onnistunut asennus edellyttää myös ilman suhteellisen kosteuden olevan alle 85 %, ja teräsprofiilin lämpötilan vähintään 3°C kastepistettä korkeampi. Taulukon arvoja suurempi suhteellinen ilman kosteus pidentää päällemaalaus aikaa. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana pitää ilman, maalin sekä maalipinnan lämpötilojen olla yli + 5°C, suositeltavin vähintään + 10°C.</p> <p><b>Päällemaalaus:</b> Päällemaalaus itsellään tai hyväksytyllä pintamaalilla, varmista pintamaalin soveltuvuus maalin toimittajalta. Pintamaalaus suoritetaan, kun palosuojaamaali on kuivunut vähintään 24 tuntia. (+20 °C) Parhaan maalaustuloksen varmistamiseksi palosuojaamaalatut teräkset on pidettävä tasaisessa lämpötilassa ja kuivissa olosuhteissa ennen pintamaalauksia. Suorita pintamaalaus puhtaalle palosuojaamaalin pinnalle mahdollisimman pian palosuojaamaalin kuivuttua.</p>														

**Teräksen esikäsitteily**

Palosuojattavilta teräspinoilta poistetaan esikäsitteilyä ja maalausta vaikeuttavat epäpuhtaudet lian- ja rasvanpoistomenetelmin (SFS-EN ISO 8 504). Ruoste ja valssihilse poistetaan suihku-puhdistamalla vähintään esikäsitteilyasteeseen Sa2 ½ (ISO 8501-1).

**Pohjamaalaus:**

Pohjamaalin tulee olla palosuojamaalia koskevan varmennetun käyttöselosteen mukainen. Pohjamaalauksessa noudatetaan maalin tuoteselosteessa annettuja ohjeita. Mahdolliset tuntemattomat maalikerrokset tulee poistaa ennen pohjamaalausta. Pohjamaali maalataan palosuojamaalin valmistajan suosittelemaan nimelliskalvopaksuuteen ottaen huomioon rakenteen rakennusaikainen sekä käyttötilanteen rasisolosuhteet. Pohjamaalin nimelliskalvonpaksuus ei saa olla pienempi kuin 40µm. Kuivakalvon paksuus mitataan standardin ISO 2808 (12944-5) ohjeiden mukaisesti.

**Palosuojamaalaus:**

Pohjamaalatut pinnat puhdistetaan palosuojamaalin tartuntaa heikentävistä epäpuhtauksista kuten vesiliukoisista suoloista, rasvoista tai öljyistä. Pinnat kuivataan ja puhdistetaan pölystä. Pohjamaalauksen kunto tarkistetaan ja viat korjataan. Palosuojamaalauksessa noudatetaan tässä tuoteselosteessa annettuja olosuhde- ja työtapaoheja sekä päällemaalausajoja. Palosuojamaalin kuivakalvon paksuus mitataan ennen pintamaalausta.

**PINNAN  
ESIKÄSITTELY****TYÖTURVALLISUUS**

Lue maalin Käyttöturvallisuustiedote ennen työn aloitusta. Noudata maalipurkin etiketissä olevia varoituksia ja ohjeita. VOC- päästöjen määrät on ilmoitettu Käyttöturvallisuustiedotteessa.

MAALAUS- MENETELMÄ	KORKEAPAIN RUISKU	AUTOMAATTI RUISKU	PERINTEINEN RUISKU	SIVELLIN	TELA
RUISKUTUS- PAINE	180-220 kg/cm <sup>2</sup>	Ei	Ei	Kyllä	Kyllä
SUUTINKOKO	0,019" - 0,025 "				

**ASENNUSOHJEET**

Sekoita maali huolellisesti ennen käyttöä. Noudata maalaustyössä myös ”TERÄSRAKENTEIDEN PALOSUOJAMAALAUUS 2003, TRY” annettuja ohjeita.

Tela/sivellinmaalauksella maalataan kerralla n. 500µm kuivakalvopaksuus. Paksummalla kertasivellyllä (n.1 mm kuivakalvo) pinnan epätasaisuus kasvaa. Paras pinnan laatu saavutetaan ruiskuttamalla korkeapaineruiskulla useita lomittaisia maalikerroksia haluttuun kalvopaksuuteen. Korkeapaineruiskulla voidaan palosuojamaalia levittää kertaruiskutuksella n.550µm kuivakalvopaksuuteen. Suuren kalvopaksuuden saavuttamiseen vaikuttavat myös työolosuhteet ja teräksen profiili.(Varmennettu käyttöseloste putkiprofiilille). Vältä ylittämästä suositeltua enimmäiskalvopaksuutta.

Asemamaalauksessa palosuojamaalattujen rakenteiden on annettava kuivua riittävästi ennen siirtämistä. Rakenteet tulisi varustaa nostokorvakkeilla siirroista aiheutuvien vaurioiden minimoimiseksi. Palosuojamaalatut rakenteet tulee suojata kuljetuksen, varastoinnin ja asennuksen jälkeisenä aikana sää- ja kosteusrasituksilta, lialta sekä mekaanisilta vaurioilta. Kosteat palosuojamaalikalvot eivät saa jäätyä. Palosuojamaalatut rakenteet on pintamaalattava ennen siirtämistä asemamaalauspaikalta. Maalatut pinnat eivät saa varastoitaessa koskettaa toisiaan. Ulkona voidaan varastoida vain asianmukaisesti paketoituja tai muuten riittävästi säältä suojattuja rakenteita. Palosuojamaalipintojen vauriot korjataan asennuspaikalla noudattaen julkaisussa ”TERÄSRAKENTEIDEN PALOSUOJAMAALAUUS 2003, TRY” annettuja ohjeita.

Maalaustyöt saa aloittaa vasta, kun asennuspaikalla on riittävä ilmanvaihto ja hyväksytyt olosuhteet työn ja maalin kuivumisen aikana. Älä suorita maalausta silloin, jos on olemassa vesi- tai räntäsateen vaara maalauspinnoille. Palosuojamaalin asennuksen ja kuivumisen aikana on teräksen ja ilman lämpötilan oltava yli + 5°C, suositus on +10°C. Palosuojamaalin kuivumiselle on eduksi mahdollisimman pieni ilman suhteellinen kosteus. Varmista maalattujen teräspintojen pysyminen kuivana suojassa sateelta ja kosteudelta asennuksen ja maalin kuivumisen aikana.

**LEIMAHDUSPISTE**

Ei määritelty.

**VÄLINEIDEN PUHDISTUS**

Pese työvälineet käytön jälkeen vedellä.

**JÄTTEIDEN KÄSITTELY**

Käyttämätön valmiste hävitetään paikallisen ympäristöviranomaisen osoittamalla tavalla. Tyhjät huuhdellut astiat on toimitettava kierrätyspisteeseen.

Varmista aina ensin tuotteen soveltuvuus asennus- ja käyttöolosuhteisiin.